

CO.M.ED. - 86 srl

Via Mazziotti, 1 bis - Frazione Tardiano

84033 MONTESANO S/M (Salerno) - Tel. e fax 0975.864373/74

Cof.Fiscale / Partita I.V.A. 02025810652 - Cap.Soc. € 271.360,00 i.v.

Reg.Imprese di Salerno n. 02025810652

Documento di trasporto (D.d.T) D.P.R 472 del 14 agosto 1996	Numero 462	del 22/06/2020	Pag. 1
---	------------	----------------	--------

Cliente CASSELLA COSTRUZIONI SRL e prefabbricati in cemento VIA NAZIONALE,4 84030 CASALBUONO SA Partita IVA 04474310655 C.Fiscale 04474310655	Luogo di consegna CASSELLA COSTRUZIONI SRL e prefabbricati in cemento VIA NAZIONALE,4 84030 CASALBUONO SA
--	---

Trasporto a mezzo MITTENTE	Causale del trasporto VENDITA	Inizio del trasporto (data e ora) 22/06/2020 14:32	Firma del conducente
-------------------------------	----------------------------------	---	----------------------

Vettore Data	Residenza o domicilio	Data e ora del ritiro 22/06/2020 14:32	Firma del conducente
-----------------	-----------------------	---	----------------------

Codice	Descrizione	U.M.	Quantità
FERDIAMETRO08	FERRO PER COSTRUZIONE DIAM.08	T	6,780
FERDIAMETRO12	FERRO PER COSTRUZIONE DIAM.12	T	9,060
FERDIAMETRO20	FERRO PER COSTRUZIONE DIAM.20	T	4,520
FERDIAMETRO24	FERRO PER COSTRUZIONE DIAM.24	T	4,520
FERDIAMETRO16	FERRO PER COSTRUZIONE DIAM.16	T	4,520

Aspetto esteriore dei beni ferro x costruz.	Numero colli 13	Peso	Porto PORTO FRANCO
Annotazioni	Firma destinatario		



ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

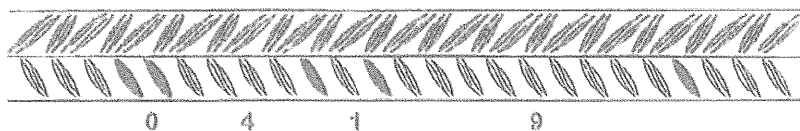
042/18-CA rev. 1

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

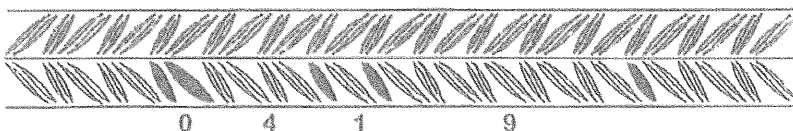
ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre, nei diametri da 8 a 40 mm

Marchio di laminazione



ovvero, con diversa disposizione delle nervature



prodotto da:

FERRIERA VALSABBIA S.p.a
Via Marconi, 13/15 - 25076 Odolo (BS)

nello stabilimento di:

ODOLO (BS), Via Marconi, 13/15

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale DICATA-Laboratorio Prove Materiali "Pietro Pisa" di Brescia e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"
sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 042/18-CA, rinnova il n. 005/14-CA ed ha validità dal 04.12.2018 al 03.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 25.01.2019

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I DEL
SERVIZIO TECNICO CENTRALE

Dott. Ing. Emanuele Renzi

VIA Nomentana 2 - 00161 ROMA
Tel. 06.4412.1101

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AI SENSI DEL D.M. 17.01.2018

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

O = Ministero Infrastrutture e Tresp.
T = Dirigente

RUR PPT. ex M. L. 86/2001
L. 26.2 DEL 22/6/20



Certificato di collaudo

In accordo con EN 10204:2004 - (tipo 3.1)

Cliente:

COMED 86 SRL

VIA MAZZIOTTI 1/BIS FRAZ. TARDIANO - 84033 MONTESANO S/A MARCELLANA (SA)

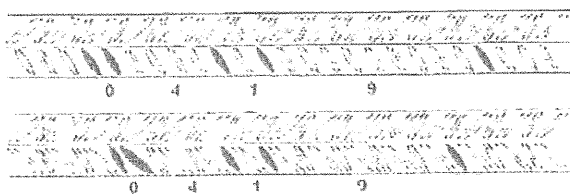
Certificato prove meccaniche: WPM32748/2020 - 17/06/2020 Pag. 1 di 2

Relativo a: FV008401 - 17/06/2020

Prodotto: B450C - D.M. 17 Gennaio 2018

Colata	Prova n°	Dn mm	De mm	Area mm²	Tol %	Fy N	ly N/mm²	Fl N	lt N/mm²	ly	Fy/450	A ₅ %	A _{gt} %	lr	P
L6692	1	8,0	7,90	50,27	-2,4	27.390	545	31.970	636	1,17	1,21	21,0	9,9	0,078	+
L6692	2	8,0	7,91	50,27	-2,3	27.350	544	32.180	640	1,18	1,21	22,8	10,7	0,075	+
L6692	3	8,0	7,87	50,27	-3,3	27.270	543	31.780	632	1,17	1,21	21,8	11,0	-	+
L6692	4	8,0	7,91	50,27	-2,4	27.240	542	31.940	635	1,17	1,20	20,0	10,7	-	+
L6693	1	8,0	7,86	50,27	-3,4	27.190	541	32.000	637	1,18	1,20	19,8	10,3	0,076	+
L6693	2	8,0	7,89	50,27	-2,8	27.430	546	32.770	652	1,19	1,21	19,8	10,2	0,075	+
L6693	3	8,0	7,86	50,27	-3,5	27.400	545	32.140	639	1,17	1,21	21,8	10,8	-	+
L6693	4	8,0	7,89	50,27	-2,7	27.710	551	32.750	652	1,18	1,23	21,0	10,4	-	+
L6694	1	8,0	7,86	50,27	-3,4	26.570	529	31.880	630	1,19	1,17	21,5	11,4	0,078	+
L6694	2	8,0	7,87	50,27	-3,2	27.450	546	32.840	653	1,20	1,21	19,8	10,4	0,075	+
L6694	3	8,0	7,90	50,27	-2,6	27.120	540	32.270	642	1,19	1,20	20,0	10,2	-	+
L6694	4	8,0	7,90	50,27	-2,6	27.300	543	32.620	649	1,19	1,21	22,8	10,9	-	+

P = (prova di piegamento e raddrizzamento) : + Favorevole



Il presente certificato attesta la conformità del prodotto qui riportato alla normativa di riferimento specificata nell'ordine.
I legacci non sono idonei al sollevamento dei fasci

M824-52(I)Rev.4



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

04/19-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre, nei diam. 8-36 mm

Marchio di laminazione



prodotto da:

SIDERPOTENZA S.p.A.

Zona Industriale Rivoli - 33010 OSOPPO (UD)

nello stabilimento di:

POTENZA, Zona Industriale

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università degli Studi di Napoli - Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e della Produzione e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 026/18-CA, ha validità dal 01.01.2020 al 02.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative

Roma, 19 dicembre 2019

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele Renzi

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE ASSENTI DEL D.M. 17.01.2018

VIA NOMEIANA 2 - 00161 ROMA

www.cslp.it

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

CN = RENZI EMANUELE
T = Dirigente

Il presente certificato è copia conforme all'originale depositato presso di noi e fa riferimento al d.d.t. n° 03612 del 08/05/2020 Siderpotenza S.p.A.

DESTINATARIO
CO.M.ED. 86 S.F.L.

RIF. 557 Es. 14586 SIN
n° 462 DEL 22/06/20

Azienda con i seguenti sistemi di gestione certificati:
- qualità secondo UNI EN ISO 9001:2015
- ambiente secondo UNI EN ISO 14001:2015

CERTIFICATO DI COLLAUDO

Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception
secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

N° 7290/2020/A
DATA 08/05/2020

PRODOTTO T BARRE N CA B500 Ø 20.0 Product/ Erzeugnis/Produit	N° ORDINE 202001143 / 0018 Order/Bestellung/Commande	CLIENTE Customer Kunde Client
PRODOTTO CLIENTE Customer Identification no/Kundenartikelnr./Code d'identification	N° ORDINE CLIENTE Purchase order no/Bestellung Nr./Commande N°	025981 CO.MED.86 S.R.L. MAZZIOTTI 1/BIS FRAZ TARDIANO 84033 MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)
NORMATIVA DM 17/1/18 B450C Standard/Werkstoff/Qualité	N° DOCUMENTO di TRASPORTO 03612 / 2020 Dispatch Note/Lieferschein/Avis d'expédition	VIA MAZZIOTTI 1/BIS FRAZ TARDIANO 84033 MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

Email: comedi86@tiscali.it

ANALISI CHIMICA % - Chemical composition % - Chemische Zusammensetzung % - Composition chimique %												
C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al	V	B
0.20			0.019	0.043				0.39				

Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical properties - Mechanische Kennwerte - Characteristics mecaniques									
Diametro Nominale Nominal Diameter mm	Differenza Peso Weight Difference %	Resistenza Snervamento Re Yield Point MPa	Resistenza Rotura Rm Tensile Strength MPa	Rapporto Rm/Re Ratio	Rapporto Re/Re Nom Ratio	Allungamento A5 %	Allungamento A10 %	Strizione Necking %	Indice di Accensione FI Projected fib area FI
20.00		514	628	1.22	1.14		0.0	11.7	0.076

CONDIZIONI di PROVA
Test conditions

ANNOTAZIONI:
Notes

Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine.
We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.
Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht.
Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande

Controllo Qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité
A. Calocero
Siderpotenza

Prova di Piegatura
Bending Test
+/ -



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

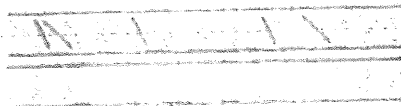
0-4/19-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre, nei diam. 8-36 mm

Marchio di laminazione



prodotto da:

SIDERPOTENZA S.p.A.
Zona Industriale Rivoli - 33010 OSOPPO (UD)

nello stabilimento di:

POTENZA, Zona Industriale

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università degli Studi di Napoli - Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e della Produzione e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 026/18-CA, ha validità dal 01.01.2020 al 02.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative

Roma, 19 dicembre 2019

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele Renzi

VIA HOMERIANA 2 - 00161 ROMA

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AI SENSI DEL D.M. 17.01.2018

www.cslp.it

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

CN = RENZI EMANUELE
T = Dirigente

Il presente certificato è copia conforme all'originale depositato presso di noi e fa riferimento al d.l. n° 05906 del 17/06/2020 Siderpotenza S.p.A.

DESTINATARIO:
CO.MED. 26 S.R.L.

Aut. 257 del 05/08/2020
L. 16/2 del 22/01/20

[Handwritten signature and stamp]

Azienda con i seguenti sistemi di gestione certificati:
qualità secondo UNI EN ISO 9001:2015
ambiente secondo UNI EN ISO 14001:2015

CERTIFICATO DI COLLAUDO

Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception

secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

N° 11466/2020/A

DATA 17/06/2020

PRODOTTO T BARRE N CA B500 Ø 12,0 Prodotto/ Erzeugnis/Produit	N° ORDINE 202001696 / 0045 Order/Bestellung/Commande	CLIENTE Customer Kunde Client 025981 CO.MED.86 S.R.L. VIA MAZZIOTTI 1/BIS.FRAZ. TARDIANO 84033 MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)
PRODOTTO CLIENTE Customer identification no/Kundenanleihr./Code d'identification	N° ORDINE CLIENTE Purchase order no/Bestellung Nr./Commande N°	
NORMATIVA DM 17/1/18 B450C Standard/Werkstoff/Qualité	N° DOCUMENTO di TRASPORTO 05906 / 2020 Dispatch Note/Lieferschein/Avis d'expédition	

Emesso da: 025981/0045

ANALISI CHIMICA % - Chemical composition % - Chemische Zusammensetzung % - Composition chimique %												
C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al	V	B
0.20			0.022	0.045				0.42				
												N
												0.007
												0.38

Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical properties - Mechanische Kennwerte - Characteristics mecaniques									
Diametro Nominale	Diametro Effettivo	Differenza Peso	Resistenza Snervamento Re	Resistenza Rotura Rm	Rapporto Re/Re Nom	Allungamento A5	Allungamento A10	Allungamento Strizione	Indice di Aderenza F _r
mm	mm	Weight Difference %	Yield Point MPa	Tensile Strength MPa	Ratio	%	%	%	Projected area F _r
12.00			517	613	1.19		0.0	11.5	0.056

CONDIZIONI di PROVA

Test conditions

ANNOTAZIONI

Notes

Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine.

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.

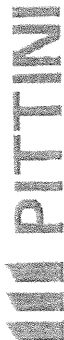
Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellanfrage entspricht.

Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande.

Controllo Qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité

A. Calocero

Siderpotenza



Siderpotenza S.p.A.
Sede Legale Zona Industriale Buzzi, 1-00124 Cassino, UD - Italy
Tel. 0432/242811 Fax. 0432/242857
pittinigroup@pittini.it - www.pittini.it

Italy

Stabilimento via delle Siderurgie 16, 05100 Fontanafredda - Italy
Tel. 0432/242811 Fax. 0432/242857
siderpotenzagroup@pittini.it

Qual. Piacenza, Piacenza S.p.A. - Italy
Capitale Sociale Euro 10.000.000 I.V.
Tutti i diritti sono riservati. È vietata espressamente la ristampa o l'uso non autorizzato senza permesso scritto dalla Piacenza S.p.A.

Azienda con i seguenti sistemi di gestione certificati:
- qualità secondo UNI EN ISO 9001:2015
- ambiente secondo UNI EN ISO 14001:2015

CERTIFICATO DI COLLAUDO

Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception
secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

N° 11711/2020/A
DATA 18/06/2020

PRODOTTO T BARRE N CA B500 Ø 16,0 Product/ Erzeugnis/Produit	N° ORDINE 202001896 / 0046 Order/Bestellung/Commande	CLIENTE Customer Kunde Client
PRODOTTO CLIENTE Customer identification no/Kundenartikelnr./Code d'identification	N° ORDINE CLIENTE Purchase order no/Bestellung Nr./Commande N°	025981 CO.MED.86 S.R.L. VIA MAZZIOTTI 1/BIS FRAZ. TARDIANO 84033 MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)
NORMATIVA DM 17/1/18 B450C Standard/Werkstoff/Qualité	N° DOCUMENTO di TRASPORTO 05906 / 2020 Dispatch Note/Lieferschein/Avis d'expédition	

E-mail: comed86@liscali.it

ANALISI CHIMICA % - Chemical composition % - Chemische Zusammensetzung % - Composition chimique %												
C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al	V	B
0,22			0,025	0,047				0,46				
Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free												

LOTTO N° 4020661 / 2020
Lot / Produktionsnum. / Lot

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical properties - Mechanische Kennwerte - Caracteristiques mecaniques									
Diametro Nominale Nominal Diameter mm	Differenza Peso Weight Difference %	Resistenza Snervamento Re Yield Point MPa	Resistenza Rm Tensile Strength MPa	Rapporto Rm/Re Ratio	Rapporto Re/Re Ratio	Allungamento A5 %	Allungamento A10 %	Allungamento Agt %	Strizione Necking %
16,00		523	617	1,18	1,16		0,0	11,6	
									Indice di Adesione Projected rib area Fr
									Prova di Piega Bending Test +/-
									+

CONDIZIONI di PROVA
Test conditions

ANNOTAZIONI:
Notes

Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine.

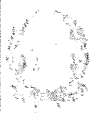
We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.

Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht

Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande

Controllo Qualità / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité

A. Calocero
Siderpotenza



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

04/19-CA

In conformità al D.M. 17.01.2013 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre, nei diam. 8-36 mm

Marchio di laminazione



prodotto da:

SIDERPOTENZA S.p.A.

Zona Industriale Riva R - 33010 OSOPPO (UD)

nello stabilimento di:

POTENZA, Zona Industriale

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università degli Studi di Napoli - Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e della Produzione e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2013: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 026/18-CA, ha validità dal 01.01.2020 al 02.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 19 dicembre 2019

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE

Dott. Ing. Emanuele Renzi

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AISI-SEI DEL D.M. 17.01.2013

VIA NORDITALIA 3 - 00161 ROMA

www.cslp.it

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

CN = RENZI EMANUELE
T = Dirigente

Il presente certificato è copia conforme all'originale depositato presso di noi e fa riferimento al d.d.t. n° 04297 del 21/05/2020 Siderpotenza S.p.A.

DESTINATARIO:
COM.ED. R6 S.R.L.

RT 257 ED M 8086 SR
M 262 SR 22/6/20

ambiente secondo UNI EN ISO 14001:2015

Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception

secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

Nº 8547/2020/A

DATA 21/05/2020

CONDIZIONI di PROVA Test conditions	
ANNOTAZIONI: Notes	
<p>Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine</p> <p>We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.</p> <p>Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht.</p> <p>Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande.</p> <p>Controllo Qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité</p> <p>A. Calocero</p> <p>Siderpotenza</p>	

SETTORE 1086 - Acciai - (Mod. 07.03.33 - Rev 00)

Acciaio per calcestruzzo armato e calcestruzzo armato precompresso - Metodi di prova - Parte 1: Barre, rotoli e fili per calcestruzzo armato (UNI EN ISO 15630-1:2004) D.M del 17/01/2018
Eseguita con macchina: Mod. LONOS TEST TT5000 Matr. 0160502 (per $\phi \leq 8$ mm) - Mod. CONTROLS C901 Matr. 82091681 (per $\phi \geq 10$ mm) [Trazione]
Mod. RMU A42 Matr. 350990 [Piegarmento]

Rif. Arch. 2020 Accettazione del 02/07/2020 N° 33787

CERTIFICATO N° 33787/b

Richiedente: Ing. Angelo Simone - Direttore Tecnico di Stabilimento
Committente/Proprietario: Casella Costruzioni S.r.l. - Via Nazionale, 4 - Casalbuono (Sa)
Cantiere: Stabilimento di Casalbuono
Zona Ind. PIP Isca Temporelle - Casalbuono (Sa)

Descrizione del materiale: DICHIARATO: Acciaio ad aderenza migliorata B450C

Data delle prove 02/07/2020

RISULTATI DELLE PROVE

TRAZIONE										PIEGAMENTO	
Sigla della barra	Verbale Prelievo	* Diametro effettivo ϕ (mm)	Diametro nominale ϕ (mm)	A_{gt} (%)	f_y (N/mm ²)	f_t (N/mm ²)	f_y/f_{ynom}	f_t/f_y	Diametro mandrino (mm)	Presenza di cricche	
F12 -1	15	11,78	12	15,81	514,6	621,8	1,14	1,21	60	no	
F12 -2	15	11,89	12	13,37	522,3	628,3	1,16	1,20	60	no	
F12 -3	15	11,88	12	14,45	517,3	624,6	1,15	1,21	60	no	
F16 -1	16	15,82	16	14,28	523,6	629,5	1,16	1,20	80	no	
F16 -2	16	15,87	16	13,36	524,7	632,1	1,17	1,20	80	no	
F16 -3	16	15,81	16	15,39	516,3	622,5	1,15	1,21	80	no	
F24 -1	17	23,77	24	15,54	514,1	618,5	1,14	1,20	192	no	
F24 -2	17	23,83	24	13,48	520,3	626,8	1,16	1,20	192	no	
F24 -3	17	23,79	24	14,73	516,4	620,3	1,15	1,20	192	no	


MARCHIO
DI
IDENTIFICAZIONE

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE
044/19-CA

In conformità al D.M. 17.01.2010 "Norme tecniche per la costruzione" si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO
B450C, scaldabile, in barre, nel diam. 8-36 mm

Marchio di identificazione



prodotto da: **SIDERPOTENZA S.p.A.**
Zona Industriale Rivoli - 10090 OSSETO (TO)

presso stabilimento di: **POTENZA, Zona Industriale**

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Univas degli Studi di Napoli - Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e della Produzione e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha ottenuto l'impostazione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Agt: allungamento percentuale totale sotto carico massimo; f_y : tensione di snervamento; f_t : tensione di rottura.

* per le barre ad aderenza migliorata calcolato sul tondo liscio equipesante.

Note: Verbale di prelievo 15 del 29/06/2020 - Colata 4020606/20 DDT 462 COMED del 22/06/2020
Verbale di prelievo 16 del 29/06/2020 - Colata 4020661/20 DDT 462 COMED del 22/06/2020
Verbale di prelievo 17 del 29/06/2020 - Colata 4095008/20 DDT 462 COMED del 22/06/2020

Atena Lucana, 02/07/2020

LO SPERIMENTATORE
Geom. Maurizio Garreffa

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO
Ing. Pasquale Capozzoli

SETTORE 1086 - Acciai - (Mod. 07.03.33 - Rev 00)

Acciaio per calcestruzzo armato e calcestruzzo armato precompresso - Metodi di prova - Parte 1: Barre, rotoli e fili per calcestruzzo armato (UNI EN ISO 15630-1:2004) D.M del 17/01/2018
Eseguite con macchina: Mod. LONOS TEST TT5000 Matr. 0160502 (per $\phi \leq 8$ mm) - Mod. CONTROLS C901 Matr. 82091681 (per $\phi \geq 10$ mm) [Trazione]
Mod. RMU A42 Matr. 350990 [Piegamento]

Rif. Arch. 2020 Accettazione del 02/07/2020 N° 33788

CERTIFICATO N° 33788/c

Richiedente: Ing. Angelo Simone - Direttore Tecnico di Stabilimento
Committente/Proprietario: Casella Costruzioni S.r.l. - Via Nazionale, 4 - Casalbuono (Sa)
Cantiere: Stabilimento di Montesano sulla Marcellana
S.S.19 Km 88 - Montesano sulla Marcellana (Sa)

Descrizione del materiale: DICHIARATO: Acciaio ad aderenza migliorata B450C

Data delle prove 02/07/2020

RISULTATI DELLE PROVE

TRAZIONE									PIEGAMENTO	
Sigla della barra	Verbale Prelievo	* Diametro effettivo ϕ (mm)	Diametro nominale ϕ (mm)	A_{gt} (%)	f_y (N/mm ²)	f_t (N/mm ²)	f_y/f_{ynom}	f_t/f_y	Diametro mandrino (mm)	Presenza di cricche
F12 -1	44	11,87	12	15,42	512,3	619,2	1,14	1,21	60	no
F12 -2	44	11,91	12	13,76	518,4	626,7	1,15	1,21	60	no
F12 -3	44	11,81	12	14,16	514,5	622,3	1,14	1,21	60	no
F20 -1	45	19,87	20	14,36	516,1	624,2	1,15	1,21	160	no
F20 -2	45	19,80	20	15,89	511,2	617,3	1,14	1,21	160	no
F20 -3	45	19,84	20	13,92	520,3	627,4	1,16	1,21	160	no
F24 -1	46	23,86	24	14,61	516,2	623,6	1,15	1,21	192	no
F24 -2	46	23,79	24	15,82	512,5	619,2	1,14	1,21	192	no
F24 -3	46	23,77	24	13,36	523,0	631,3	1,16	1,21	192	no
F16 -1	47	15,77	16	15,46	516,8	624,3	1,15	1,21	80	no
F16 -2	47	15,82	16	14,83	522,6	628,5	1,16	1,20	80	no
F16 -3	47	15,76	16	13,37	526,5	633,1	1,17	1,20	80	no
F10 -1	48	9,82	10	14,23	520,4	627,3	1,16	1,21	40	no
F10 -2	48	9,89	10	16,11	511,2	617,2	1,14	1,21	40	no
F10 -3	48	9,85	10	15,51	516,5	623,2	1,15	1,21	40	no

MARCHIO DI IDENTIFICAZIONE	ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE 044/19-CA
	<small>In conformità al D.M. 3/03/2018 "Norme tecniche per le costruzioni", ed approvazione di procedura da costruzione:</small>
	ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO B450C, saldabile, in barre, nel diam. 8-36 mm <small>Marchio di laminazione</small>
	<small>prodotto in:</small> SIDERPOTENZA S.p.A. <small>zona industriale Riva - 36019 OSORRO (VR)</small> <small>retto commercialmente a:</small> POTENZA, Zona Industriale

Agt: allungamento percentuale totale sotto carico massimo; f_y : tensione di snervamento; f_t : tensione di rottura.

* per le barre ad aderenza migliorata calcolato sul tondo liscio equipesante.

Note: Verbale di prelievo 44 del 22/06/2020 - Colata 4020606/20 DDT 462 COMED del 22/06/2020
Verbale di prelievo 45 del 22/06/2020 - Colata 4020661/20 DDT 462 COMED del 22/06/2020
Verbale di prelievo 46 del 22/06/2020 - Colata 4020663/20 DDT 462 COMED del 22/06/2020
Verbale di prelievo 47 del 22/06/2020 - Colata 4095009/20 DDT 462 COMED del 22/06/2020
Verbale di prelievo 48 del 23/06/2020 - Colata 4020628/20 DDT 466 COMED del 23/06/2020

Atena Lucana, 02/07/2020

LO SPERIMENTATORE
Geom. Maurizio Garreffa

**COPIA CONFORME
ALL'ORIGINALE**

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO
Ing. Pasquale Capozzoli

SETTORE 1086 - Acciai - (Mod. 07.03.33 - Rev 00)

Acciaio per calcestruzzo armato e calcestruzzo armato precompresso - Metodi di prova - Parte 1: Barre, rotoli e fili per calcestruzzo armato (UNI EN ISO 15630-1:2004) D.M. del 17/01/2018
Eseguite con macchina: Mod. LONOS TEST TT5000 Matr. 0160502 (per $\phi \leq 8$ mm) - Mod. CONTROLS C901 Matr. 82091681 (per $\phi \geq 10$ mm) [Trazione]
Mod. RMU A42 Matr. 350990 [Piegamento]

Rif. Arch. 2020 Accettazione del 02/07/2020 N° 33787

CERTIFICATO N° 33787/c

Richiedente: Ing. Angelo Simone - Direttore Tecnico di Stabilimento
Committente/Proprietario: Casella Costruzioni S.r.l. - Via Nazionale, 4 - Casalbuono (Sa)
Cantiere: Stabilimento di Casalbuono
Zona Ind. PIP Isca Temparelle - Casalbuono (Sa)

Descrizione del materiale: DICHIARATO: Acciaio ad aderenza migliorata B450C

Data delle prove 02/07/2020

RISULTATI DELLE PROVE

TRAZIONE										PIEGAMENTO	
Sigla della barra	Verbale Prelievo	* Diametro effettivo ϕ (mm)	Diametro nominale ϕ (mm)	A_{gt} (%)	f_y (N/mm ²)	f_t (N/mm ²)	f_y/f_{ynom}	f_t/f_y	Diametro mandrino (mm)	Presenza di cricche	
F18 -1	18	17,79	18	13,76	527,5	635,6	1,17	1,20	144	no	
F18 -2	18	17,85	18	14,89	523,3	631,1	1,16	1,21	144	no	
F18 -3	18	17,86	18	13,29	530,4	639,2	1,18	1,21	144	no	
F22 -1	19	21,81	22	14,72	517,3	625,6	1,15	1,21	176	no	
F22 -2	19	21,89	22	13,61	521,9	629,1	1,16	1,21	176	no	
F22 -3	19	21,77	22	16,39	511,2	617,5	1,14	1,21	176	no	
F20 -1	20	19,82	20	14,77	522,1	627,6	1,16	1,20	160	no	
F20 -2	20	19,79	20	14,31	521,8	630,5	1,16	1,21	160	no	
F20 -3	20	19,73	20	13,22	527,2	635,3	1,17	1,21	160	no	
F20 -4	21	19,78	20	15,17	518,7	626,7	1,15	1,21	160	no	
F20 -5	21	19,85	20	16,39	512,8	618,4	1,14	1,21	160	no	
F20 -6	21	19,83	20	13,68	530,4	638,3	1,18	1,20	160	no	
F20 -7	22	19,81	20	14,66	514,0	622,5	1,14	1,21	160	no	
F20 -8	22	19,79	20	16,34	510,3	615,3	1,13	1,21	160	no	
F20 -9	22	19,84	20	16,03	511,4	617,4	1,14	1,21	160	no	


MARCHIO
DI
IDENTIFICAZIONE

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE
044/19-CA

In conformità al D.M. 17/01/2018 "Norme tecniche per le costruzioni": si attesta che il prodotto da sottoporre:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO
B450C, saldabile, in barre, nei diam. 8-36 mm

Marchio di laminazione



presentato da: SIDERPOTENZA S.p.A.
Zona Industriale Rivoli - 10100 CROCIER (TO)

nello stabilimento di: POTENZA, Zona Industriale

E' stato sottoposto da parte del Provveditorato alle prove di qualificazione del prodotto attinente a carico del Laboratorio Chimico Unversitario degli Abati di Scipoli - Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e della Produzione e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione finale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Agt: allungamento percentuale totale sotto carico massimo; f_y : tensione di snervamento; f_t : tensione di rottura.

* per le barre ad aderenza migliorata calcolato sul tondo liscio equipesante.

Note: Verbale di prelievo 18 del 29/06/2020 - Colata 4095080/20 DDT 393 COMED del 04/06/2020
Verbale di prelievo 19 del 29/06/2020 - Colata 1023630/20 DDT 393 COMED del 04/06/2020
Verbale di prelievo 20 del 29/06/2020 - Colata 4020063/20 DDT 462 COMED del 22/06/2020
Verbale di prelievo 21 del 29/06/2020 - Colata 4020525/20 DDT 5599 del 12/06/2020
Verbale di prelievo 22 del 29/06/2020 - Colata 4020661/20 DDT 466 COMED del 23/06/2020

Atena Lucana, 02/07/2020

LO SPERIMENTATORE
Geom. Maurizio Garreffa

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO
Ing. Pasquale Capozzoli

SETTORE 1086 - Acciai - (Mod. 07.03.33 - Rev 00)

Acciaio per calcestruzzo armato e calcestruzzo armato precompresso - Metodi di prova - Parte I: Barre, rotoli e fili per calcestruzzo armato (UNI EN ISO 15630-1:2004) D.M. del 17/01/2018
Eseguita con macchina: Mod. LONOS TEST TT5000 Matr. 0160502 (per $\phi \leq 8$ mm) - Mod. CONTROLS C901 Matr. 82091681 (per $\phi \geq 10$ mm) [Trazioni]
Mod. RMU A42 Matr. 350990 [Piegammento]

Rif. Arch. 2020 Accettazione del 02/07/2020 N° 33788

CERTIFICATO N° 33788/b

Richiedente: Ing. Angelo Simone - Direttore Tecnico di Stabilimento
Committente/Proprietario: Casella Costruzioni S.r.l. - Via Nazionale, 4 - Casalbuono (Sa)
Cantiere: Stabilimento di Montesano sulla Marcellana
S.S.19 Km 88 - Montesano sulla Marcellana (Sa)

Descrizione del materiale: DICHIARATO: Acciaio ad aderenza migliorata B450C

Data delle prove 02/07/2020

RISULTATI DELLE PROVE

TRAZIONE										PIEGAMENTO	
Sigla della barra	Verbale Prelievo	* Diametro effettivo ϕ (mm)	Diametro nominale ϕ (mm)	A_{gt} (%)	f_y (N/mm ²)	f_t (N/mm ²)	f_y/f_{ynom}	f_t/f_y	Diametro mandrino (mm)	Presenza di cricche	
F8 -1	13	9,85	8	12,27	519,7	626,5	1,15	1,21	32	no	
F8 -2	13	9,89	8	11,16	524,4	630,4	1,17	1,20	32	no	
F8 -3	13	9,86	8	10,53	526,9	633,7	1,17	1,20	32	no	
F8 -4	43	13,85	8	11,22	523,8	630,8	1,16	1,20	32	no	
F8 -5	43	13,80	8	12,46	519,6	624,7	1,15	1,20	32	no	
F8 -6	43	13,76	8	10,31	534,3	640,1	1,19	1,20	32	no	


MARCHIO
DI
IDENTIFICAZIONE

TESTATO DI QUALIFICAZIONE
042/18-CA rev. 1

In conformità al D.L. 17.01.2014 "Norma tecnica per la certificazione", si attesta che il prodotto
di costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO
B430C, saldabile, in barre, nel diametro da 8 a 40 mm.

Marchio di identificazione:



ovvero, con diverso disposizione delle nervature

prodotto da:
ERITRICA VALSABBIA S.p.A.
Via Marconi, 13/15 - 28076 Oleggio (NO)

certificata da:
ODGEO (IS), Via Marconi, 13/15

Il presente documento, da parte del produttore alla prova di qualificazione del prodotto, costituisce a
caro del Laboratorio, l'unico D.O.C. (D.O.C. = Documento Originale) che, in base al D.L. 17.01.2014
e al Decreto Legislativo del Consiglio superiore dei Lavori Pubblici, ha effettuato l'ispezione
finale, della certificazione e del controllo di produzione in fabbrica.

Agg: allungamento percentuale totale sotto carico massimo. Su barre...

MARCHIO
DI
IDENTIFICAZIONE

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE
042/15-CA rev. 1
In conformità al D.L. 12.01.2016 "Norma tecnica per la certificazione", si attesta che il prodotto:
ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO
B450C, saltabile, in barre, nel diametro da 8 a 40 mm
Marchio di laminazione:
ovvero, con diversa disposizione delle nervature
prodotto da:
PIRELLA VASABETTA S.p.A.
Via Marconi, 138 - 20076 Oleggio (PS)
certificata da:
OGGIO (PS), Via Marconi, 13/25
Il presente attestato è parte del Procedimento alla prova di qualificazione del prodotto certificato
dalla Società Certificatrice 128/ATA-1, autorizzata dal Ministero "Prestazioni Tecniche" di Roma e il
presente attestato è del contratto di prestazione in fabbrica.

Agt: allungamento percentuale totale sotto carico massimo; f_y : tensione di snervamento; f_t : tensione di rottura.

* per le barre ad aderenza migliorata calcolato sul fondo liscio equipesante.

Note: Verbale di prelievo 13 del 22/06/2020 - Colata L6692 DDT 462 COMED del 22/06/2020
Verbale di prelievo 43 del 22/06/2020 - Colata L6692 DDT 462 COMED del 22/06/2020

Atena Lucana, 02/07/2020

LO SPERIMENTATORE
Geom. Maurizio Garreffa

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO
Ing. Pasquale Capozzoli

* da fare certificati separati

VERBALE NR. 13 C&T
Stabilimento di Montesano
NR. 43

SETTORE 1086 - Acciai - (Mod. 07.03.33 - Rev 00)

Acciaio per calcestruzzo armato e calcestruzzo armato precompresso - Metodi di prova - Parte 1: Barre, rotoli e fili per calcestruzzo armato (UNI EN ISO 15630-1:2004) D.M. del 17/01/2018
Eseguite con macchina: Mod. LONOS TEST TT5000 Matr. 0160502 (per $\phi \leq 8$ mm) - Mod. CONTROLS C901 Matr. 82091681 (per $\phi \geq 10$ mm) [Trazioni]
Mod. RMU A42 Matr. 350990 [Piegarmento]

Rif. Arch. 2020 Accettazione del 02/07/2020 N° 33788

CERTIFICATO N° 33788/b

Richiedente: Ing. Angelo Simone - Direttore Tecnico di Stabilimento
Committente/Proprietario: Casella Costruzioni S.r.l. - Via Nazionale, 4 - Casalbuono (Sa)
Cantiere: Stabilimento di Montesano sulla Marcellana
S.S.19 Km 88 - Montesano sulla Marcellana (Sa)

Descrizione del materiale: DICHIARATO: Acciaio ad adherenza migliorata B450C

Data delle prove 02/07/2020

RISULTATI DELLE PROVE

TRAZIONE									PIEGAMENTO	
Sigla della barra	Verbale Prelievo	* Diametro effettivo ϕ (mm)	Diametro nominale ϕ (mm)	A_{gt} (%)	f_y (N/mm ²)	f_t (N/mm ²)	f_y/f_{ynom}	f_t/f_y	Diametro mandrino (mm)	Presenza di cricche
F8 -1	13	9,85	8	12,27	519,7	626,5	1,15	1,21	32	no
F8 -2	13	9,89	8	11,16	524,4	630,4	1,17	1,20	32	no
F8 -3	13	9,86	8	10,53	526,9	633,7	1,17	1,20	32	no
F8 -4	43	13,85	8	11,22	523,8	630,8	1,16	1,20	32	no
F8 -5	43	13,80	8	12,46	519,6	624,7	1,15	1,20	32	no
F8 -6	43	13,76	8	10,31	534,3	640,1	1,19	1,20	32	no

MARCHIO DI IDENTIFICAZIONE	<p>ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE 042/18-CA rev. 1</p> <p>Il sottoscritto, in base al D.L. 17-01-2011 "Norme tecniche per le costruzioni", attesta che il prodotto di cui costituisce:</p> <p>ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO B450C, sottobito, in barre, nei diametri da 8 a 40 mm</p> <p>Marchio di laminazione</p> <p>avuto, con diversa disposizione delle nervature</p> <p>prodotto da:</p> <p>FERRIERA VALSABBIA S.p.A. Via Marconi, 12/14 - 28076 Ostia (BS)</p> <p>collo stabilimento di:</p> <p>ODOLO (BS), Via Marconi, 12/15</p> <p>è stato sottoposto da parte del produttore alle prove di qualificazione del prodotto aderenti a carta del Laboratorio, Ufficio Tecnico, stabilimento prova, materiali "Ferro Plus" di provenienza Servizio Tecnico Controllo del Calcestruzzo del Lavoro Pubblico in esecuzione l'operazione inviata sotto stabilimento che consente di produrre in fabbrica.</p>

Agt: allungamento percentuale totale sotto carico massimo; f_y : tensione di snervamento; f_t : tensione di rottura.

* per le barre ad adherenza migliorata calcolato sul tondo liscio equipesante.

Note: Verbale di prelievo 13 del 22/06/2020 - Colata L6692 DDT 462 COMED del 22/06/2020
Verbale di prelievo 43 del 22/06/2020 - Colata L6692 DDT 462 COMED del 22/06/2020

Atena Lucana, 02/07/2020

LO SPERIMENTATORE
Geom. Maurizio Garreffa

COPIA
ALL'ORIGINALE

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO
Ing. Pasquale Capozzoli